

**PARA TODAS AS
CATEGORIAS DE OFÍCIOS:
MARCENARIA,
CARPINTARIA,
CARROCERIA...**

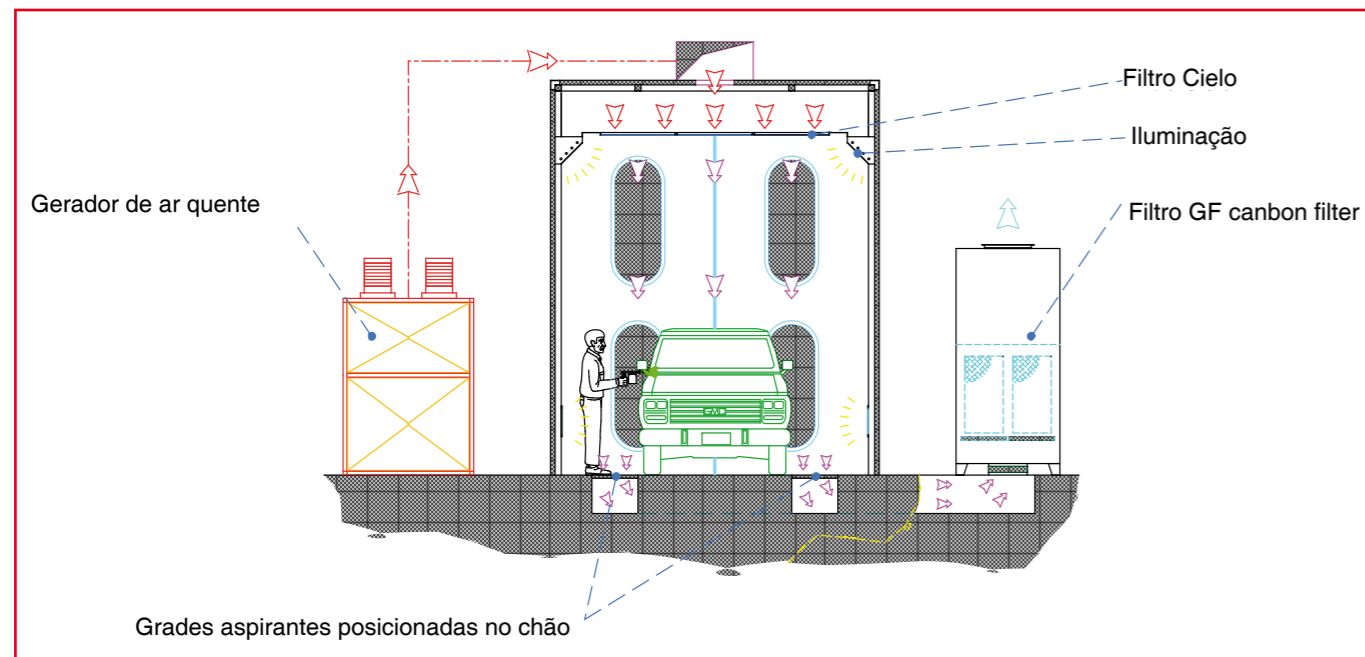
ZONAS DE PREPARAÇÃO



São constituídos, essencialmente, com painéis metálicos isolados auto sustentáveis, com grades no piso para aspiração, estrutura auto sustentada no teto para suspensão do filtro cielo e porta de entrada e saída com vidraças.

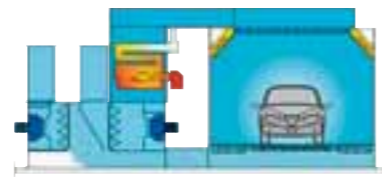
FUNCIONAMENTO

O ar oportunamente reaquecido através de uma caldeira está inserida no teto no interior da cabine, passando pelo filtro céu, que elimina as impurezas presentes em forma de pó, o ar assim, livre de impurezas atravessa verticalmente a cabine passando pelas grades aspirantes retirando do ambiente a nebulização da pintura, que será interceptada em partes por um filtro paint-stop, posicionado abaixo da grade, e o restante das células de carbono ativo presentes na unidade de filtração posicionada na parte exterior da cabine. Depois da filtração o ar é imerso no ambiente, segundo as normas vigentes.



As Cabines são compostas por:

- Luz difusa e segura. Os refletores de grandes superfícies eliminam o risco de sombra e reflexo, difundindo a tonalidade de luz homogênea sem alterar a coloração.
- Amortecedor de regularização de ar, para fase de pintura e secagem, acionado manualmente ou automaticamente.
- Quadro geral de comando.



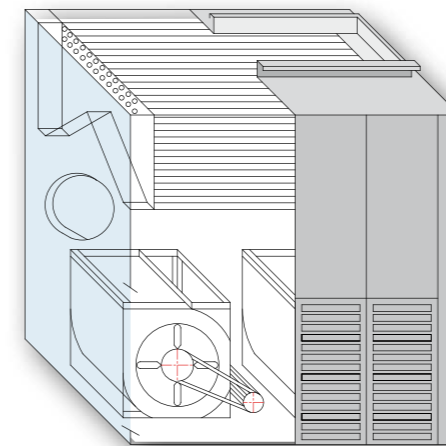
COMPONENTES CONSTRUTIVOS

Filtro GF Carbon Filter essencialmente constituído por uma estrutura em chapa zincada com painéis de forma e porta anterior com fechadura de bloqueio para inspeção rápida.

No interior, o set filtrante é constituído dos seguintes estágios de filtração:

- Seção filtrante composta por painéis ondulados para capturar pigmentos sólidos emersos durante a operação de pintura, extraídos frontalmente do apropriado portão de inspeção.
- Seção em carbono ativo, contidos em cilindros de chapa de alumínio; o ar através da bateria de carbono ativo, é destinado a absorver, através de um processo físico de depuração e desodoração dos solventes orgânicos contidos na pintura.
- Seção ventilante constituído por um grupo de ventiladores elétricos centrífugos de alto rendimento em execução especial para serviços contínuos, constituído por uma cóclea em chapa de aço, rotor estático e dinamicamente equilibrado, introduzidos a um bloco de apoio, suspensão com amortecedores, transmissores com carter de proteção.

GERADOR DE AR QUENTE de uma adequada potência térmica e fluxo de ar com invólucros externos com isolantes térmicos e sonoros, tratamento das superfícies internas e externas com esmalte especial epoxidado. Motores, ventiladores, aparelhos elétricos e termostáticos de alta categoria. Portão de alumínio à prova de explosão, registro de prevenção de fogo, rendimento térmico médio de 90%. Registro de regulação de ar por fase de pintura e secagem acionada manualmente ou automaticamente.



CARACTERISTICAS GERAIS DO AR QUENTE

| MODELO | | GFG75 | GFG100 | GFG150 | GFG200 | GFG250 | GFG300 | GFG400 | GFG500 | GFG600 |
|---------------------------|--------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| POTÊNCIA TÉRMICA | Kw | 100.37 | 116.16 | 199.36 | 265.05 | 330.6 | 396 | 526.5 | 656.7 | 786.64 |
| CHAMA | Mcal/h | 86.32 | 99.9 | 171.45 | 229.5 | 284.32 | 340.56 | 452.8 | 564.78 | 676.52 |
| POTÊNCIA TÉRMICA | Kw | 87.21 | 101.16 | 174.42 | 232.6 | 290.7 | 348.84 | 465.12 | 581.4 | 697.67 |
| NOMINAL | Mcal/h | 75 | 87 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| FLUXO DE AR MC/H X 100 | | 6.25 | 8.35 | 12.5 | 16.67 | 20.83 | 25 | 33.33 | 41.66 | 50 |
| PRESSÃO ÚTIL mmc.a. | | 24 | 26 | 29 | 28 | 30 | 26 | 22 | 24 | 26 |
| ABSORVIMENTO ELÉTRICO Kw | | 1.5 | 1.5 | 2.2 | 3 | 4.4 | 4.4 | 6 | 11 | 15 |
| TENSÃO ALIMENTAÇÃO V-f-Hz | | 400 TR/6/50 | | | | | | | | |
| RUÍDOS Db (a) | | 70 | 71.5 | 76.3 | 77 | 79 | 78 | 75.3 | 77 | 79 |



ED. 15-C0066



G.F. ASPIRAZIONI - Strada Sommariva, 2/4 - 12030 Caramagna P.te (CN) - ITALY
 Tel. +39 0172 89597 - Fax + 39 0172 89030 - info@gfspirazioni.it • www.gfspirazioni.it

GF DO BRASIL LTDA - Rua João Clementino Gomes, n. 88 - Renascer
 CEP 58108-088 - CABEDELO - PB - CNPJ 20.042.299/0001-54